

STORMBOARD

 **STORMBOARD LLP**
Vall Mills Trading Estate Robins Lane
FROME BA11 3DT
United Kingdom
www.stormboard.net



Nick Stowell

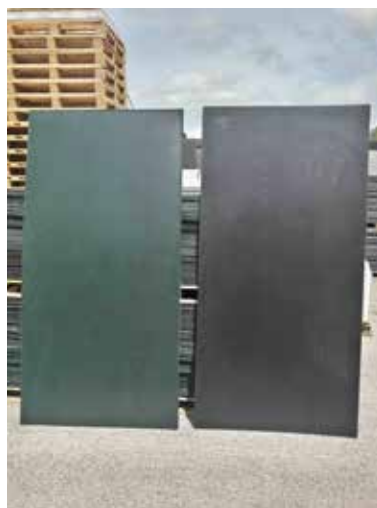


Nick@stormboard.net



+44 1373 46 96 98
+44 7790 677175

STORMBOARD™



STORMBOARD LLP ©

INFORMATIONS SUR LE FOURNISSEUR DE SOLUTIONS ÉCO-INNOVANTES

Storm Board LLP, basée à From, au Royaume-Uni, est le fabricant de la planche conçue par Protomax Plastics Ltd, une société d'ingénierie du plastique, leader dans la technologie de fabrication de panneaux en plastique. Protomax a développé les équipements pour le processus de fabrication de panneaux recyclés P2. L'entreprise comprends aussi «Trading Edge», société spécialisée dans les machines d'extrusion clé en main et «Design Shed», qui propose des produits en 3D et la conception d'emballages.

BRÈVE DESCRIPTION DE LA SOLUTION ÉCO-INNOVANTE

Storm Board transforme les déchets de plastique en une alternative au contreplaqué recyclable et résistante aux intempéries. Cette planche peut être produite en plusieurs couleurs et peut être produite à partir de plusieurs polymères différents. Le savoir-faire accumulé au fil des années dans l'installation de machines et la fabrication de panneaux fait partie intégrante du processus de fabrication de Stormboard.

Ces panneaux recyclés sont un excellent exemple d'économie circulaire. En produisant de tels panneaux, la société contribue à la préservation de ressources précieuses et offre de solutions pragmatiques pour assainir l'environnement en fournissant des produits de haute qualité fabriqués à partir de plastiques recyclés à 100%. Les produits peuvent être recyclés intégralement après utilisation, à condition que les utilisateurs ne les contaminent pas avec d'autres matériaux qui pourraient entraver ce recyclage.

SECTEUR INDUSTRIEL - SEGMENT DE MARCHÉ ET APPLICATIONS RÉELLES DANS L'INDUSTRIE

C22.2 - Fabrication de produits en plastique

C28.9 - Fabrication d'autres machines d'usage spécifique

CLASSIFICATION INDUSTRIELLE - CODE NACE ;

C22 - Fabrication de produits en caoutchouc et en plastique

C28 - Fabrication de machines et équipements n.c.a.

E39 - Activités d'assainissement et autres services de gestion des déchets

1. DESCRIPTION DE LA SOLUTION ÉCO-INNOVANTE

Aspects techniques de la solution éco-innovante Storm Board HI (High Impact)

Cette planche polyvalente robuste a des performances meilleures par rapport à ses homologues en bois dans l'utilisation pour l'extérieur et dans les environnements humides. La couleur standard est gris / noir moucheté ou vert moucheté. Avec une couche en polyoléfine, il est facile à nettoyer, résistant aux graffitis et aux intempéries. Il existe une nouvelle gamme de panneaux Splash, qui présente une grande variété de couleurs recyclées, même si – étant produit par du plastique recyclé - la combinaison de couleurs exacte ne peut pas être garantie.

Applications: palissades de chantier, toilettes, cabines de douche, réservoirs, mobilier d'extérieur, murs d'escalade, lits surélevés, bacs à compost, abris pour animaux, écuries, hangars, protection contre les inondations, vestiaires et mobilier de bureau.

Storm Board SF (Agencement de magasin)

Storm Board SF a été développé pour être une alternative durable pour l'industrie de l'agencement de magasins. Storm Board SF a un coefficient de dilatation plus faible et ne se dilate pas autant que le Storm Board HI en raison de la chaleur, offrant ainsi des tolérances plus fiables pour l'usinage CNC. Storm Board SF est très rigide et ne possède pas la résistance aux chocs élevée de Storm Board HI. La couleur de livraison standard est le noir moucheté.

Storm Board SF peut être usiné et imprimé directement par commande numérique. Il n'est pas aussi stable aux UV que Storm Board HI et nécessiterait un revêtement en liège si utilisé pendant de longues périodes à l'extérieur. Storm Board SF conserve ses qualités de résistance à l'eau.

Applications: Idéal pour l'ameublement, l'aménagement de magasin et la construction.

Avantages économiques et environnementaux de la solution éco-innovante

Le Royaume-Uni importe environ 1,4 million de m³ de contreplaqué chaque année, ce qui est l'équivalent d'environ 30 millions de pièces de Storm Boards. A cela s'ajoute une consommation similaire de panneaux de particules et de MDF. Si on considère combien de ces panneaux sont utilisés temporairement (palissades de chantier, coffrages pour béton ...), puis enfouis en raison de leur teneur en formaldéhyde toxique, ils représentent une menace pour l'environnement.

On estime également que chaque année, jusqu'à 420 000 tonnes de déchets de bois sont produites par les ménages ou déposées sur des décharges au Royaume-Uni. Les emballages (palettes et caisses) produisent 670 000 tonnes supplémentaires de déchets, et les activités de construction et démolition 750 000 tonnes. (Basé sur les chiffres d'après les statistiques du commerce extérieur et des statistiques du bois du Royaume-Uni, 2006).

Notre entreprise utilise des déchets de plastique pour produire une planche qui, en raison de ses propriétés de résistance aux intempéries, peut être réutilisée plusieurs fois et recyclée dans un autre planche en fin de vie.

Le remplacement du contreplaqué et / ou des plastiques vierges pour diverses applications permet d'économiser une quantité considérable de CO₂. Les pays dans lesquels nous sommes actifs et nos clients peuvent utiliser ces économies pour leurs rapports sur la RSE et leurs contributions à la COP21 en matière de changement climatique.

2. DISPONIBILITÉ DE LA SOLUTION ÉCO-INNOVANTE et PARTENARIAT COMMERCIAL

Préparation à la mise sur le marché, marque commerciale, couverture du marché existant, stratégie de commercialisation

La technologie est prête à être commercialisée et plusieurs lignes sont opérationnelles. La société est active avec un certain nombre d'acteurs de la chaîne de valeur pour ouvrir les marchés de vente et a récemment lancé une maison-abri pour réfugiés lors de l'événement EcoMondo Rimini en novembre 2018.

Exigences pour adapter la solution au marché local et aux applications potentielles/à la taille du marché.

Plusieurs matières premières plastiques pouvant être utilisées, la solution est appropriée pour les lieux où l'infrastructure de collecte et de tri des déchets n'est pas encore bien établie. Le potentiel de marché de nos applications est tellement important que même si nous ne pouvions atteindre que 5 à 10% du marché actuel du contreplaqué dans un pays, nous aurions besoin de plusieurs lignes qui travaillent simultanément pour répondre à cette demande. Dans tout cas, il contribuerait fortement aux solutions aux problèmes de déchets de plastiques.

Assistance après-vente sur site et assistance technique / Partenaires locaux ciblés

L'assistance technique et une formation pour la construction de maisons et d'abris peuvent être fournies. Nous sommes en contact direct avec certains architectes et centres de recherche de premier plan pour satisfaire toute exigence en matière de bâtiment et de construction dans plusieurs pays.

Type de Partenaire local recherché

La société est intéressée par l'établissement de partenariats d'affaires avec l'industrie de la transformation et du recyclage du plastique, mais également avec des entreprises de construction, des fabricants de meubles, des architectes et des designers. De préférence, ils devraient être disposés à co-investir. À l'échelle internationale, la société coopère avec une ONG basée à Bruxelles, Waste Free Oceans Foundation (www.wastefreeoceans.org), avec laquelle elle a développé et présenté la solution de maison-abri pour réfugiés.

SwitchMed bénéficie d'une coordination collaborative de l'UE, de l'Organisation de Nations Unies pour le développement industriel (ONUDI), du Plan d'action pour la Méditerranée du Programme des Nations Unies pour l'environnement (PNUE/PAM), du Centre d'activités régionales pour la consommation et la production durables (SCP/RAC) et de la Division Technologie, industrie et économie du Programme des Nations Unies pour l'environnement (PNUE/DTIE)

Le Programme SwitchMed est financé par l'Union européenne

